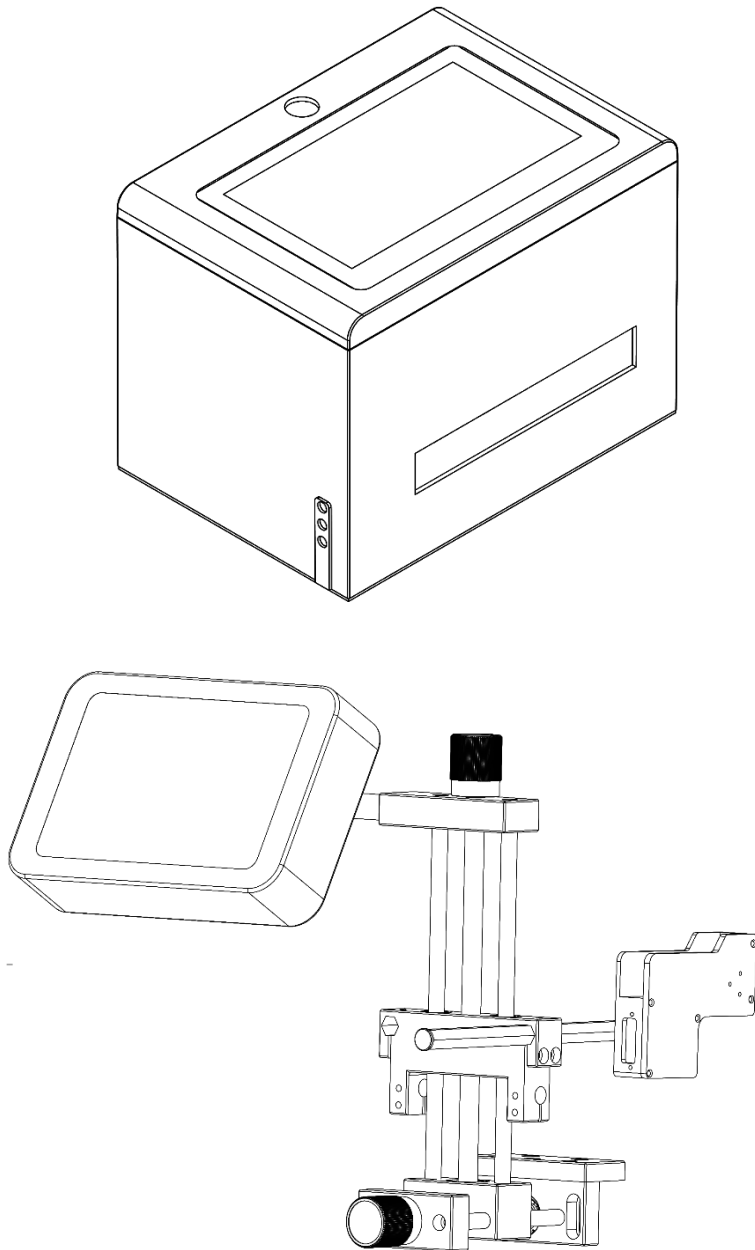


ОН

# Мастиленоструен принтер TIJ

## Ръководство за потребителя на серията ОН



Моля, прочетете внимателно това ръководство за употреба преди употреба, за да възпроизведете по-добре работата на продукта и да го съхранявате правилно.




## СЪДЪРЖАНИЕ

Въведение в продукта .....	3
Основен интерфейс на машината .....	7
Редактиране на интерфейса .....	8
Интерфейс за настройка на шрифта .....	9
Описание на иконите .....	10
Интерфейс на брояча .....	11
Интерфейс на променливото време .....	11
Интерфейс на картината .....	12
Процес на производство на картини .....	12
Интерфейс за баркод .....	13
Интерфейс за QR код .....	14
Редактиране на GS1 QR код .....	15
Управлението на файловете е показано на следната фигура .....	18
Интерфейс за задаване на параметри .....	19
Интерфейс за настройка на системата .....	20
Настройка на системното време на принтера .....	20
Интерфейс за настройка на касетата .....	21
Интерфейс за отпечатване .....	22
Описание на обработката на неизправности .....	23
Описание на често срещаните кодове за повреда: .....	23
Избор и поддръжка на касети .....	24
Причини за повреда на касетата и решения .....	26
Как да се източи въздухът от касетата .....	27



## Въведение в продукта

Мастиленоструйният принтер от серията ОН се основава на изследвания и разработки на технологията за термично разпенване, продуктът е базиран на предпоставката за стабилност, проста и удобна работа, хуманизиран дизайн, самостоятелна система за редактиране и съхранение на информация; Подходящ за различни сценарии на използване и печат на различни материали.

### Настолен статичен принтер/функционални параметри

Изображение на машината			
Модел	ОН1 L	ОН1	ОН2
Тип	Статична машина		
Дължина на печатане	60 мм	110 мм	100 мм
Височина на печатане	До 1 2,7 мм, въведете произволен брой редове в рамките на 12,7 mm		25,4 мм, с таблица функция
Системи на машината	Операционна система за термомастиленоструен принтер / двоен интерфейс на китайски и английски език		
Екран на дисплея	5-инчов HD цвят капацитивен екран	7-инчов цветен капацитивен екран	
Отпечатано съдържание	Китайски език. Английски, арабски цифри, текст, снимки, с възможност за промяна: стойност на броя, номер на партидата, час и дата, баркод, GS1 код, QR код и др.		
Видове баркод се поддържа	UPCA/INT25/UPCE/CODE39/EAN13/CODE128/EAN8/GS1-128/PDF417/QR/DataMatrix/GS1-DM		
Материал за отпечатване	Метал, пластмаса, дърво, алуминиево фолио, картонени опаковки, строителни материали, електроника, самостоятелно самозалепващи се етикети, неръждаема стомана, опаковъчни торби и други повърхности		
Комуникация интерфейс	Сензори, педали, USB, RS232		
захранване	100-240VAC 50/60Hz		
Размер на опаковката	26x26x20cm	26x26x20cm	33x26x26cm
Размер на машината	17x15x17cm	22x15.5x16cm	22x18x20cm
Тегло на машината	1,3 кг	1,7 кг	2,2 кг
Размер на картона	3 кг	3 кг	4 кг
Горепосочените модели могат да бъдат допълнително оборудвани с външно докинг устройство за данни функция/протокол за свързване на устройства			

## Онлайн мастиленоструен принтер / функционални параметри

Изображение на машината			
Модел	ОН1L	ОН1	ОН2
Тип	Мастиленоструен принтер за монтажна линия/онлайн мастиленоструен принтер		
Машинни системи	Използвайки едночипово микрокомпютърно управление, операционната система не оставя фрагменти и системата няма да се забави след продължителна употреба; Двоен интерфейс на китайски и английски език		
Дисплей	7-инчов цветен капацитивен сензорен екран		
Дължина на печатане	Неограничено в зависимост от дължината на съобщението		
Височина на отпечатване	До 12,7 мм	До 25,4 мм	
Скорост на отпечатване	При най-голямата височина може да се печата на няколко реда, а скоростта на печат не се променя; Тя може да достигне до 75 м/мин и не се променя поради увеличаване на нивата на мастилото		
Разлики в хардуера	Вътрешни части	Внесени чипове	Внесени чипове
Функционални различия	Стандартни характеристики (за повечето нужди)	Поддръжка за извличане на съдържанието на TXT или Excel файлове Отпечатване на промените в реално време	С функция "Формуляри (предпочитан печат на кутии от велпапе)
	Достъпна цена	рентабилен	
Отпечатано съдържание	Китайски език. Английски, арабски цифри, текст, картинки, възможност за промяна: стойност на броя, час и дата, баркод, UDI код, QR код и др.		
Видовете баркодове са поддържати	UPCA/INT25/UPCE/CODE39/EAN13/CODE128/EAN8/GS1 128/PDF417/QR/DataMatrix/GS1-DM		
Материал за печат	Метал, пластмаса, дърво, алуминиево фолио, кашони, строителни материали, електроника, самозалепващи се етикети, неръждаема стомана, опаковъчни торби и други повърхности		
Комуникационен интерфейс	Сензор, синхронизатор, USB/RS232		
захранване	100-240VAC 50/60Hz		
Размер на машината	22x5x14,5cm Тегло на основния модул: 0,75kg		
Размер на кашона	33x27x17cm Тегло на опаковката: 2,3 kg		
Горепосочените модели могат по желание да бъдат оборудвани с функцията за докинг протокол на устройство за надграждане			

**Онлайн аксесоари за принтери:** Някои от тях са допълнителни аксесоари и трябва да се закупят срещу заплащане

				
Държач за диоди	Фотоелектрически сензори	Аксесоари за закрепване на основния модул	Адаптери	Захранващ кабел

 <p>Шина за закрепване на дюзата</p>	 <p>Оптични сензори</p>	 <p>Скоба за фино регулиране</p>	 <p>Синхронизатор</p>	 <p>Стандартни конвейерни ленти</p>
---	--	---	---	--

**Принтер за инсталиране - среда за инсталиране:**

1. Използвайте стабилно захранване, за да избегнете моментно високо напрежение и смущения.
2. Не инсталирайте мастиленоструйния принтер в близост до зона на излъчване на електромагнитно поле, като например: високочестотен запечатващ уред, метален детектор и др.
3. Видеоклип за инсталиране на машината и ръководство с картинки за инсталиране.

**Метод на инсталиране:** Специални предпазни мерки за онлайн инсталиране на машината

**Please install the printer in a power-off state**

Plug in the power cable only after the printhead data cable, printhead holder and other accessories have been installed.



In any case when need to unplug or plug in the printhead data cable, the power cable must be unplugged.

1. Закрепете статичния мастиленоструен принтер в стабилна позиция;  
За да постигнете най-добър ефект от печата, инсталирайте печатащата глава на онлайн мастиленоструйния принтер на монтажната линия и направете така, че отпечатаният продукт да премине стабилно през монтажната линия.
2. Моля, спазвайте определено разстояние между продуктите, не се опирайте един върху друг и не ги подреждайте един върху друг, за да могат сензорите (датчици и др.) да работят нормално.
3. Печатащата глава на онлайн мастиленоструйния принтер може да се монтира надолу или хоризонтално, а разстоянието между печатащата глава и продукта е между 1-5 мм.
4. сензор или синхронизатор: Сензорът трябва да се монтира пред печатащата глава, независимо дали е ляв или десен, в зависимост от посоката на движение на продукта. Когато сензорът разпознае продукта, принтерът започва да засича времето и започва да печата, когато настъпи времето за забавяне. Между продуктите трябва да има разстояние,  
и разстоянието трябва да е по-голямо от разстоянието между сензора и дюзата.

**Настройка на напрежението:** Принтерът използва захранване (100-2 40VAC/50-60Hz).

**Мастило:** Снабдяването с мастило се заменя чрез подмяна на касетата. Смяната на касетите с мастило е лесна, чиста и удобна. Когато сменяте касетата с мастило, моля, излезте от интерфейса за състоянието на печата, след това извадете старата касета с мастило, поставете новата касета с мастило и след приключване на смяната на касетата мастиленоструйният принтер може да продължи да печата. Когато машината не се използва, моля, изключете машината, за да извадите касетата с мастило и да покриете щипката за съхранение на касетата.

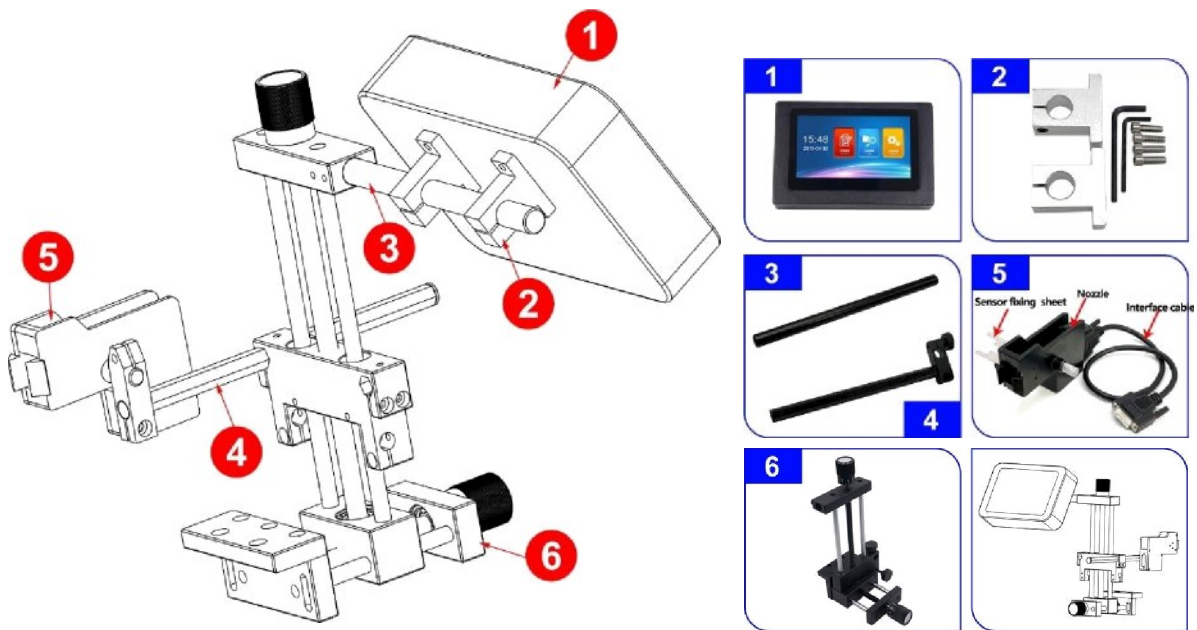


**Забележка:** Моля, не изключвайте касетата с мастило в състояние на печат, в противен случай касетата с мастило ще се повреди.

## СХЕМА ЗА ИНСТАЛИРАНЕ НА ОНЛАЙН МАШИНАТА

### Чертеж на сглобяване на мастиленоструен принтер+конвейер

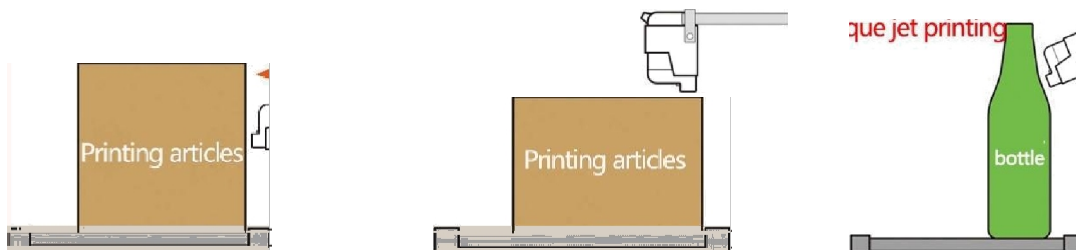
Снимката показва миниатюрен малък конвейер. Стандартната спецификация на конвейера е 1500x250x750mm.



Напомняме, че монтирайте фитингите със съответния номер в позицията, показана на лявата фигура.

- |  |                                    |                             |
|--|------------------------------------|-----------------------------|
| 1. Приемник на принтера<br>за фиксиране на хоста | 2. Аксесоари за фиксиране на хоста | 3. Пръчка                   |
| 4. Регулиращ прът                                | 5. Държач на дюзата                | 6. Скоба за фино регулиране |

След това дюзата може да се регулира в зависимост от положението на марлизицията, както е показано на фиг. fzzlk'uñng:

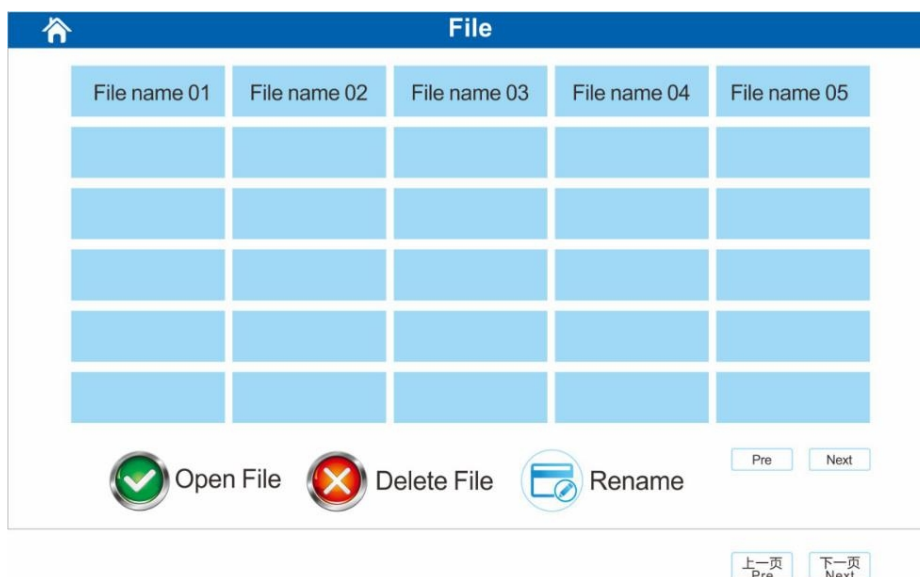


## Основен интерфейс на машината

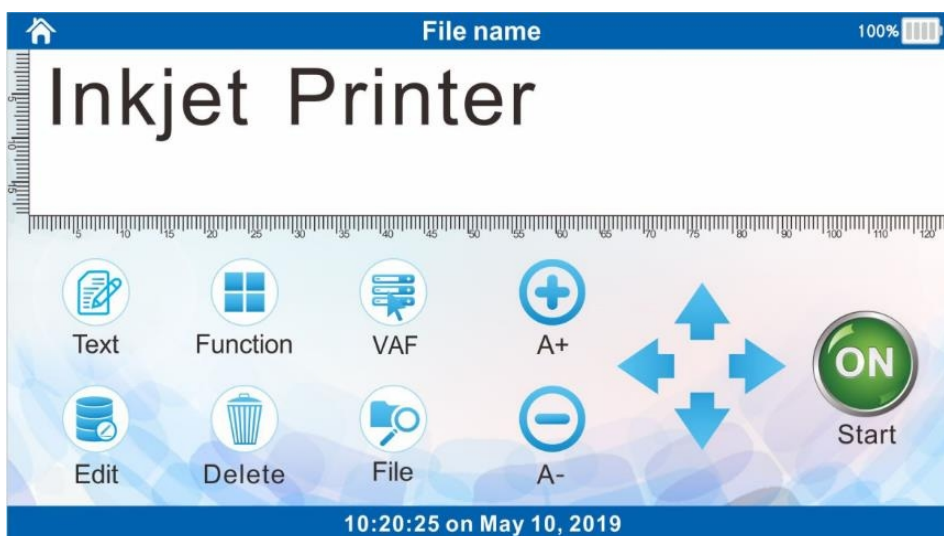


Редактиране на съдържанието: Създайте нов файл и влезте в интерфейса за редактиране.

## Управление на файлове: Отворете записания файл, както е показано по-долу

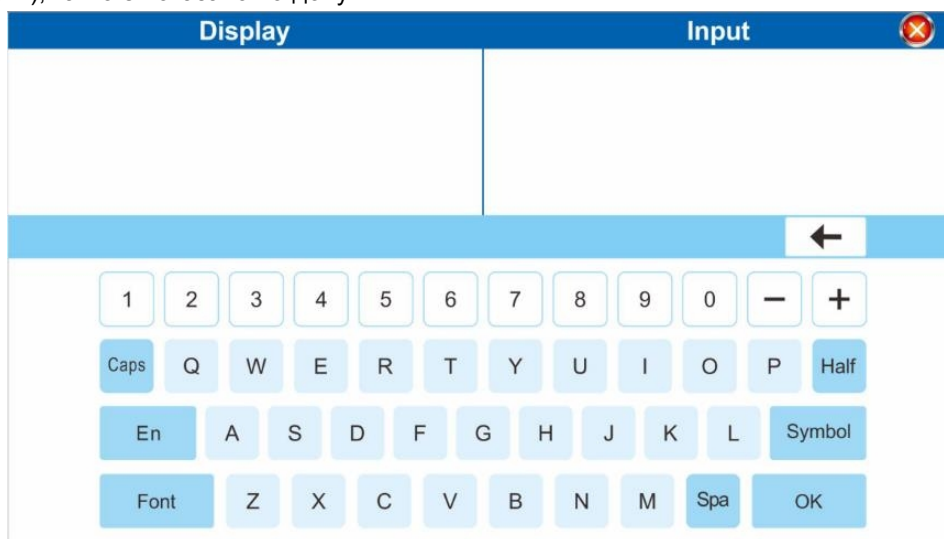


## ОН Редактиране на интерфейса



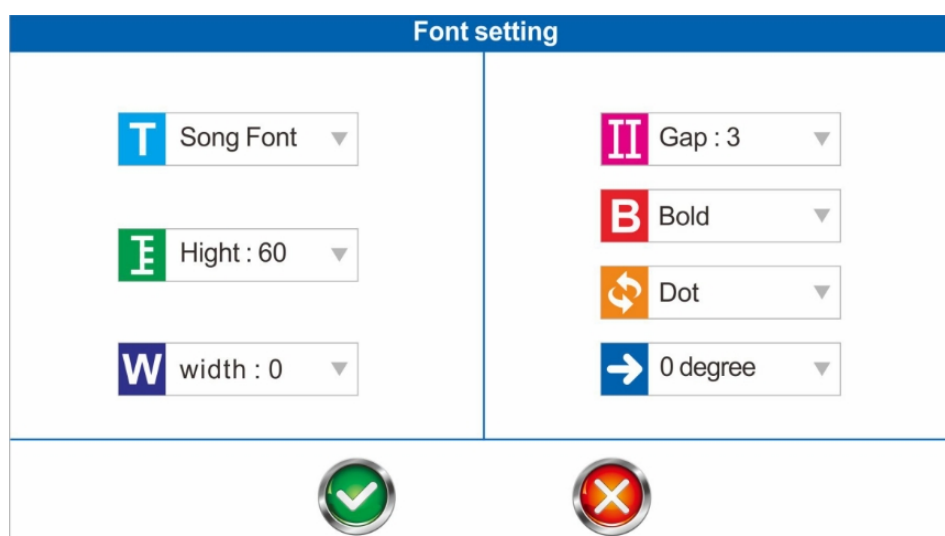
Забележка: Можете да плъзгате избраното съдържание, за да го позиционирате, също така линейалът на зоната за редактиране може да се плъзга наляво и надясно, за да се види съдържанието.

**Текст:** Въведете цифри, английски език, символи, китайски език и т.н. (може да се въведе само един ред в даден момент), както е показано по-долу












	Символи за превключване на големи и малки букви
	Превключване между китайски и английски методи за въвеждане
	"+" представлява следващия ред в дисплея за китайски текст
	"-" представлява предишния ред на китайския текстов дисплей

## Интерфейс за настройка на шрифта



	<b>Шрифт:</b> предлага се с два професионални матрични шрифта и няколко системни често използвани шрифтове за обекти
	<b>Височина на думата:</b> Задава височината на шрифта
	<b>Широчина на шрифта:</b> Стойността по подразбиране е 0, което означава, че ширината и височината на шрифта са в еднаква пропорция, а също така можете да промените тялото на шрифта в различни пропорции
	<b>Разстояние между думите:</b> Задайте разстоянието между думите
	<b>Общи:</b> General (по подразбиране), bold, italic, italic bold; задава стила на шрифта
	<b>Субекти:</b> Entities (по подразбиране), точкова матрица, точкова матрица, точкова решетка, голяма квадратна точка матрица; Зададеният шрифт може автоматично да се преобразува в точкова матрица (системата идва с шрифт за точкова матрица, който е по-добър)
	<b>0 градуса:</b> 0 градуса, 90 градуса, 180 градуса, 270 градуса; Задайте степен на завъртане на шрифта, който не е завъртян по подразбиране

## Описание на иконата

	Увеличаване или намаляване на избора
	<b>Фина настройка:</b> Прецизно настройване на избраното съдържание наляво и надясно, нагоре и надолу
	<b>Промяна:</b> Редактирайте отново селекцията
	<b>Изтриване:</b> Изтрива селекцията
	<b>ON:</b> Стартира състоянието на печат
	<b>Запазване:</b> Записване на текущия файл
	<b>Нов:</b> Създаване на нов празен файл (име по подразбиране: Нов файл)
	<b>Ореп (Отваряне):</b> отваря файловия мениджър
	<b>Преименуване:</b> промяна на името на текущия файл и запазване.

Бутонът за избор на функция е показан на следващата фигура:

		
брояч	Променливи на времето	Изображение
		
Баркод	QR код	

## Интерфейс на брояча

Counter

value: 00000 <span style="float: right;">▼</span>	Bits: 5 <span style="float: right;">▼</span>
change value: 00001 <span style="float: right;">▼</span>	Method: increment <span style="float: right;">▼</span>
min value: 00000 <span style="float: right;">▼</span>	Supplement: zero <span style="float: right;">▼</span>
Max value: 99999 <span style="float: right;">▼</span>	

T
Font setting

<b>Стойност</b>	Цифровата стойност, при която е започнато текущото броене
<b>Промяна на брояча</b>	Числената стойност, която се увеличава или намалява всеки път
<b>Минимална стойност</b> <b>Максимална стойност</b>	Диапазонът на броячите
<b>Битове</b>	цифри на брояча, от 1 до 9 не са задължителни, стойността по подразбиране е 5 бита
<b>Метод</b>	Увеличаването и намаляването не са задължителни, а стойността по подразбиране е incremental
<b>Допълнение</b>	Запълване и запълване са незадължителни, а стойността по подразбиране е нула

## Интерфейс на променливата за време

Time

Date: (yyyy-mm-dd)	Time: (hh: mm: ss)
Date: (yyyy/mm/dd)	Time: (hh/mm/ss)
Date: (yyyy年mm月dd日)	Time: (hh: mm)
Date: (mm/dd/yyyy)	

T
Font setting

Забележка: Изберете желаната дата, формат на времето, промяна на датата и часа поради промяна на системното време

## ОН Интерфейс на изображението


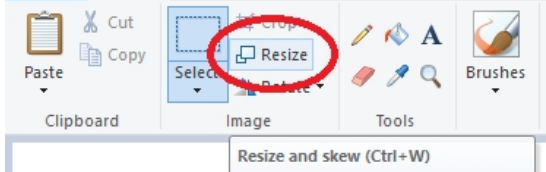
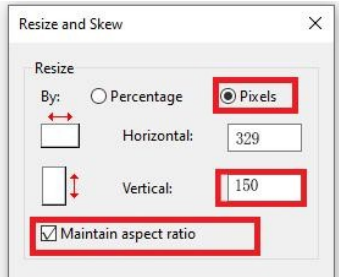
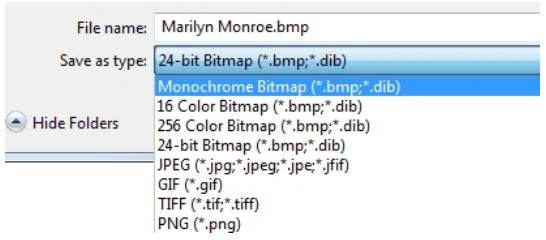
Image	
Built-in picture	U disk picture
CE	
ROHS	
Trademark	
Patent	
Food	

Pre Next
Pre Next

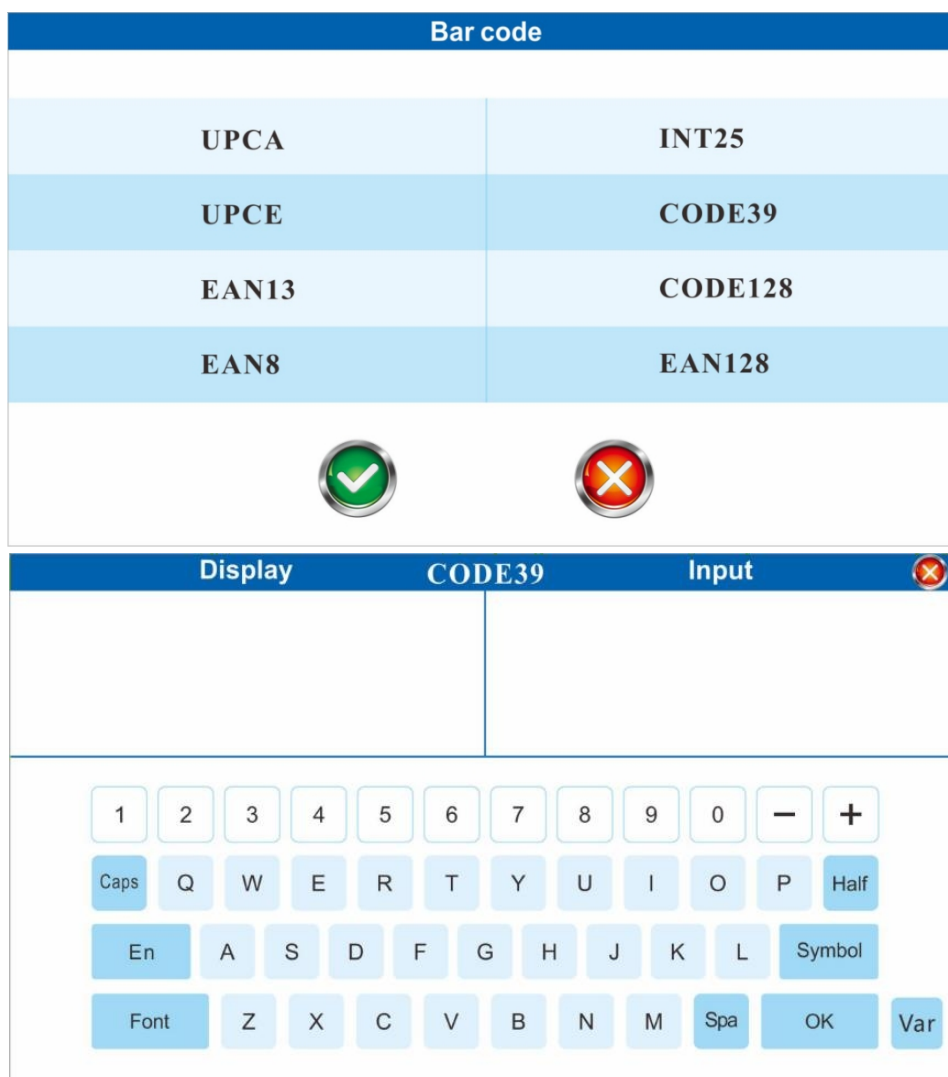
Вградени изображения	След избора можете да регулирате размера на изображението чрез "увеличаване" и "намаляване" в интерфейса за редактиране, но не можете да зададете размера на изображението чрез "промяна".
Снимка на диска	Можете да качвате снимки във файла за редактиране чрез U-диск, снимката трябва да бъде монохромна във формат BMP, дължината x ширината на снимката не трябва да надвишава 65535 пиксела и можете да я поставите директно в корена на U диска

**Забележка: Височината на снимката не може да надвишава 150 пиксела.**

## Процес на производство на картини

<p>1. направа на BMP с Microsoft paint, отворете софтуера.</p> 	<p>2. Докоснете опцията "Промяна на размера"</p> 
<p>3. изберете пикселите, можем да настроим вертикалната на 150, щракнете върху ОК. Хоризонтално * Вертикално не може да надвишава 65000 пиксела. Ако Вертикалната е 150 пиксела, Хоризонталната не може да надвишава 430 пиксела.</p> 	<p>4. изберете формата за запазване като: 1: "Monochrome Bitmap BMP".</p> 
<p>5. След като редактирате файла, го импортирайте в USB флаш устройството</p>	

## Интерфейс за баркод

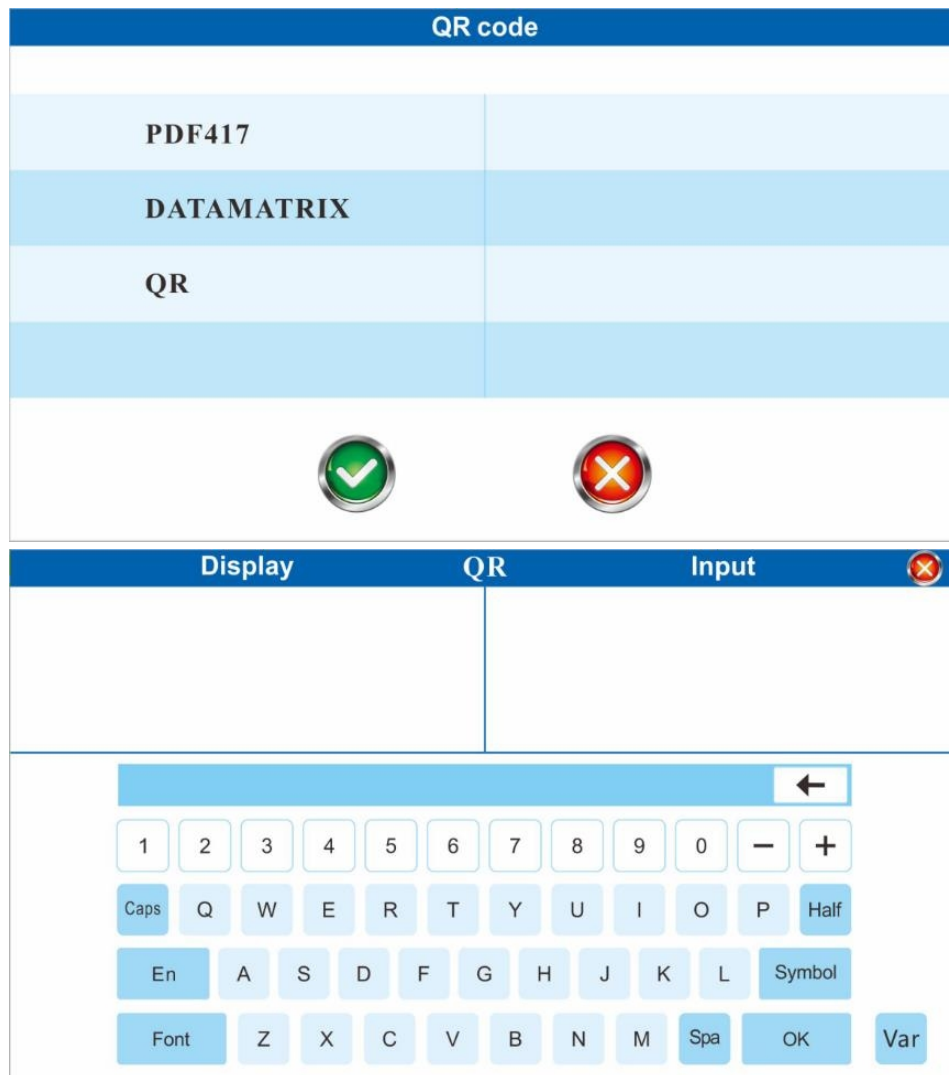


Изберете необходимия баркод, потвърдете и въведете интерфейса за редактиране на баркод, както е показано на дясната фигура

1. След като въведете съдържанието на баркода, баркодът може да бъде генериран директно, а баркодната снимка ще надхвърли определените изисквания и ще има съответните напомняния и грешки;
2. Височината на баркода може да бъде зададена само чрез "Font Settings" (Настройки на шрифта) и не може да бъде "увеличена" или "намалена" в интерфейса за редактиране.

**Var:** Показва вмъкването на променящ се баркод.

## Интерфейс за QR код



Изберете необходимия QR код и влезте в интерфейса за редактиране на QR код след потвърждение, както е показано по-долу

1. След като въведете съдържанието на QR кода, той може да бъде генериран директно;
2. Височината на QR кода може да бъде зададена само чрез "настройки на шрифта" и не може да бъде "увеличена" или "намалена" в интерфейса за редактиране.

**Var:** Посочва QR кода, който вмъква промяната

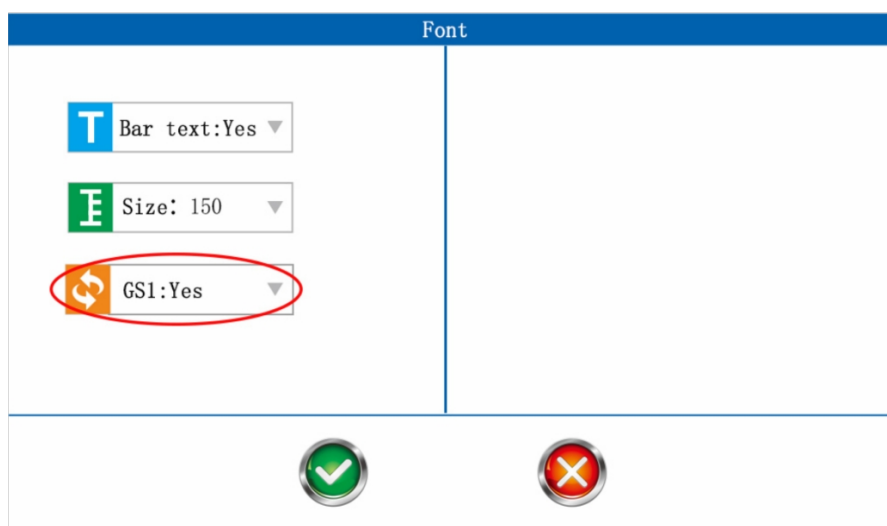
## Редактиране на GS1 QR код

— В интерфейса за редактиране на принтера → изберете → QR код и изберете DATAMATRIX:

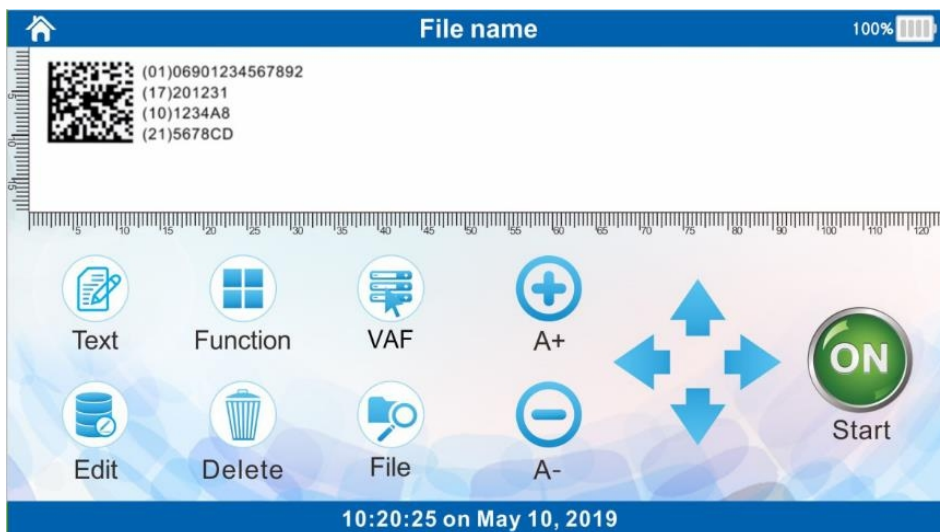
1. Например, въведете директно данните за UDI: (01) 06901234567892 (17) 201231 (10) 1234AB (21) 5678CD



2. В интерфейса за настройка на "Font" (Шрифт) задайте "GS1:Yes" (GS1:Да); След това задайте размера на QR кода и т.н. и след като кликнете върху "OK", за да излезете, GS1 QR кодът ще бъде генериран директно.

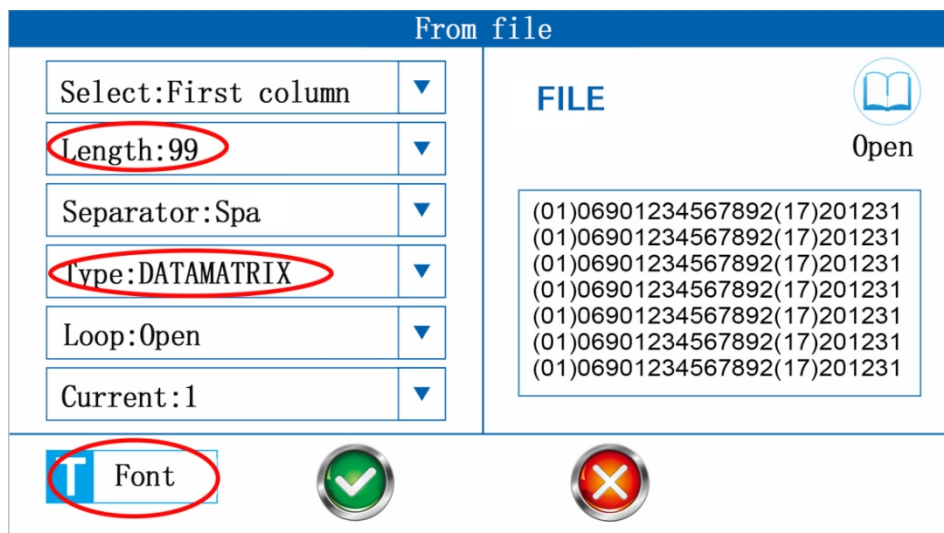


3. Въведете (01)06901234567892 и друга информация чрез интерфейса за редактиране на принтера → текст поотделно и след като оформлението е готово, можете директно да го отпечтатате.

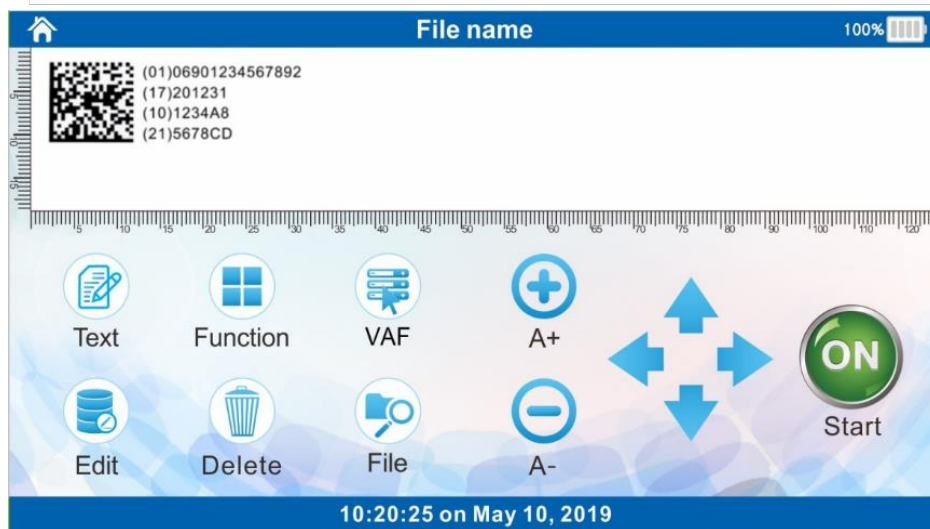
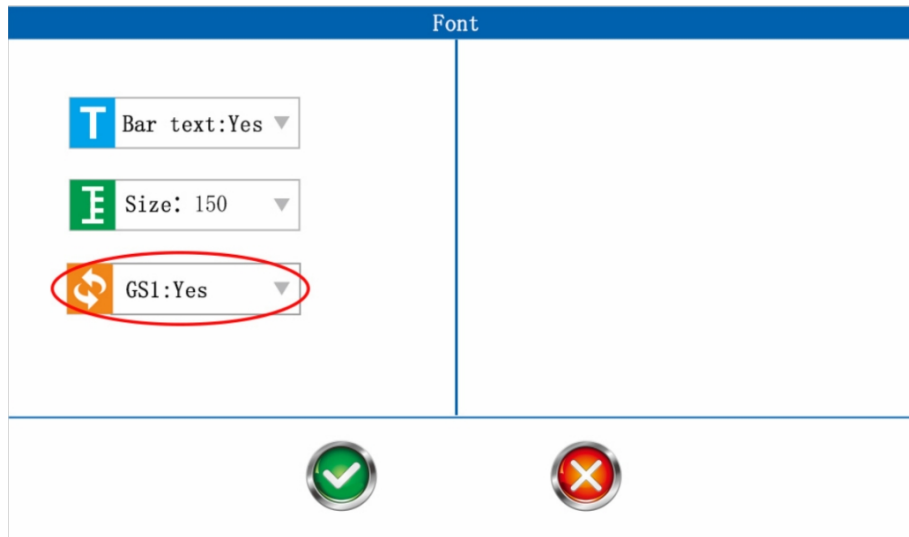


**II. Принтирайте данните за промяна на GS1 QR код на данните за UDI (TXT файл или Excel файл, който извлича данни за UDI).**

1. Заредете TXT файл или Excel файл в интерфейса за редактиране на принтера → избор на функция → От файла: Изберете DATAMATRIX в "Type" (Тип), дължината на информацията трябва да е по-голяма или равна на символите в един ред в заредения файл (99 може да се въведе директно); В интерфейса "Font" (Шрифт) задайте "GS1:Yes" (GS1:Да)



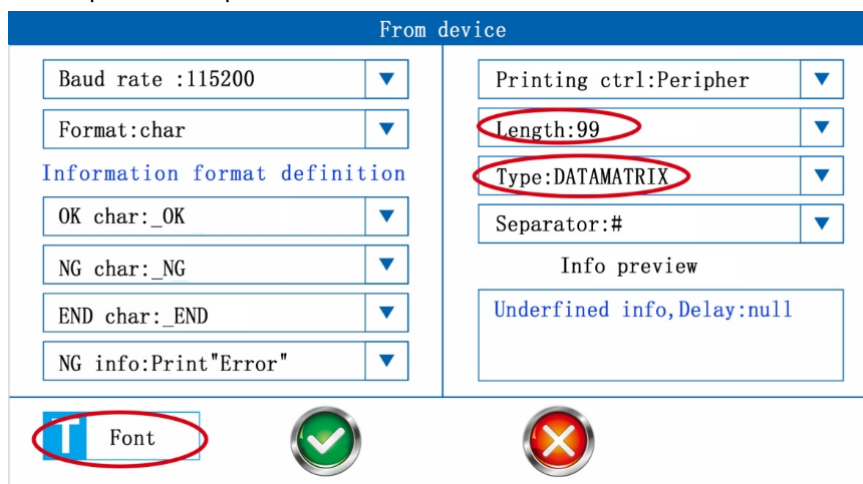
2. Чрез интерфейса за редактиране на принтера → въведете текст (или други променливи) (01)06901234567892 друга информация или променете информацията и след като я подредите, можете директно да отпечтатате:



**≡. Принтиране на данните за промяна на GS1 QR код на UDI данни (чрез RS232 сериен порт, мрежов порт, WIFI и други връзки, след задаване на съответната връзка)**

1. Зареждане на TXT-файл или Excel-файл в интерфейса за редактиране на принтера → избор на функция → From

устройства: В "Тип на променливата" изберете DATAMATRIX, дължината на информацията трябва да е по-голяма или равна на символите в един ред в заредения файл (99 могат да бъдат въведени директно); В Set GS1-MODE:Yes в екрана с настройки.



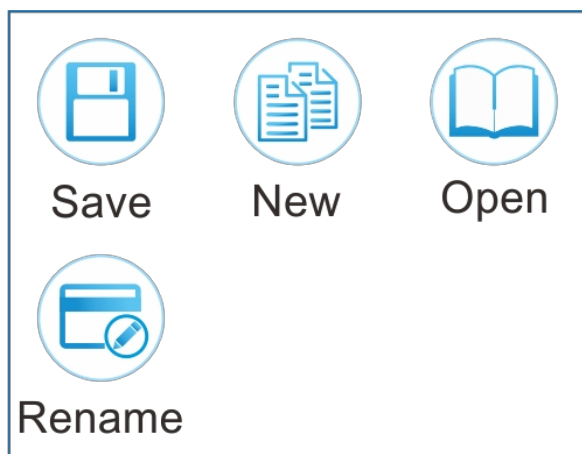
2. Чрез интерфейса за редактиране на принтера → текст (или други променливи) въведете (01) 06901234567892 друга информация или съответно променете информацията и след като оформлението е завършено, може да бъде директно отпечатано.





**Забележка 1: За функциите "От файл" и "От устройство", моля, проверете**

**инструкция за употреба с D и с S; Можем да предоставим съответните интерфейсни протоколи или директно да използваме нашия самостоятелно разработен софтуер за кодиране за отпечатване на уникален код;**

**Забележка 2: За да отпечатате баркод GS1, можете директно да изберете баркод GS1-128 в менюто на машината "Редактиране на интерфейса → избор на функция → баркод".**

**Управлението на файловете е показано на следната фигура**



	Записване: Записва текущия файл
	Нов: Създава нов празен файл (име по подразбиране: Нов файл)
	Отваряне: Отваря функцията за управление на файлове
	Rename (Преименуване): Променя името на текущия файл, за да го запази

## Интерфейс за задаване на параметри:



VAF

Direction: Close <span style="float: right;">▼</span>	Inverted: Close <span style="float: right;">▼</span>
Sensor continuous: Close <span style="float: right;">▼</span>	Delay: 138 <span style="float: right;">▼</span>
Interval: 600 <span style="float: right;">▼</span>	Printing control: Speed <span style="float: right;">▼</span>
Info width: 3800 <span style="float: right;">▼</span>	Ink amount: Normal <span style="float: right;">▼</span>

✓
✗















<b>Направление</b>	Затвори и Отвори, по подразбиране е Затвори
<b>Обърнат</b>	Отвори и Затвори, по подразбиране е Затвори
<b>Непрекъснат сензор</b>	<p>Затворен, цифров и отворен, по подразбиране е Затворен</p> <p>Когато е затворен, това означава, че контролът на информацията, отпечатана веднъж на продукт, може да се извършва с помощта на бутонни превключватели, крачни превключватели и сензори;</p> <p>Стойност и отворен: Тази функция е подходяща само за отпечатване на няколко съдържание на един продукт, като например продукции;</p>
<b>Забавяне</b>	138 (по подразбиране), "Управление на печата: Скорост" се измерва в милисекунди
<b>Интервал</b>	Ефективно, когато сензорът е непрекъснато включен или оценен, "Print Control: Speed" се измерва в милисекунди; Единицата "Print Control: Синхронизатор" е броят на импулсите на синхронизатора; Представява колко дълго е второто съобщение се отпечатва.
<b>Контрол на печатането</b>	<p>Скорост и синхронизатор по избор, стойността по подразбиране е скорост;</p> <p>Ако</p> <p>ако принтерът не е свързан към синхронизатора, за да се завърти, няма как да се отпечата;</p>
<b>Информация за ширината</b>	дължината на отпечатваната информация; Важи в случай на "Отпечатване Контрол: Скорост"
<b>Количество мастило</b>	От 1 до 5 е по избор, стойността по подразбиране е 2

## Интерфейс за настройка на системата

System setting	
Time setting	Cartridge setting
Bright setting	Reset
Language	Upgrade from U disk
System version: V3.6 2019	ID:456F45FO8578668940523
	

<b>Настройки на времето</b>	Задава текущото време и дата на принтера
<b>Настройки на яркостта</b>	Задайте яркостта на екрана, стойността по подразбиране е 60
<b>Език</b>	Китайски и английски, стойността по подразбиране е китайски
<b>Версия на системата</b>	Показва информация за машината
<b>Настройки на касетата</b>	Задаване на свойствата и използването на касетата
<b>Нулиране на</b>	Всички параметри на файловете се нулират фабрично
<b>Надграждане от U диск</b>	Можете да надстроите последната версия на системата чрез USB флаш устройство или да видите версията на системата
<b>ID</b>	Уникален идентификационен код за всяка машина

## Настройка на системното време на принтера

Time setting	
   2019 - 03 - 20   	   10 : 21 : 05   
	

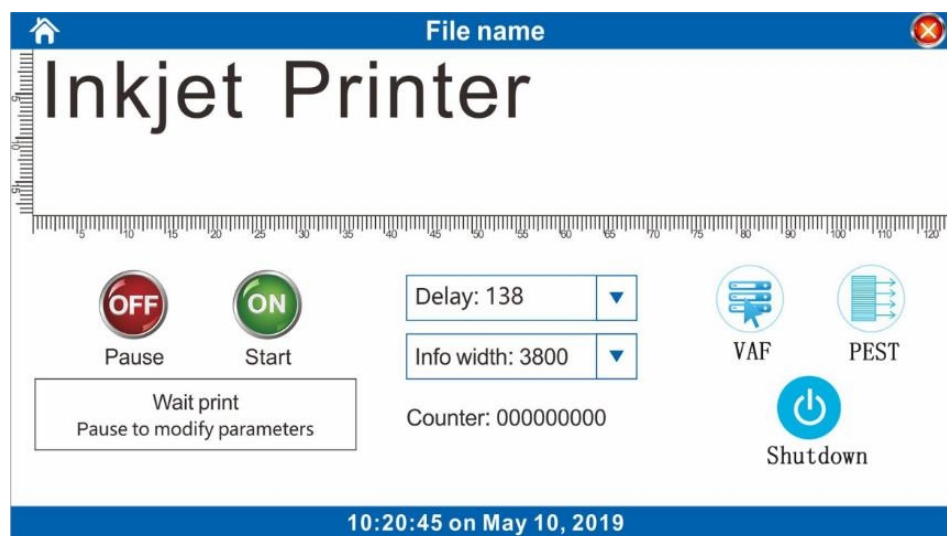
## Интерфейс за настройка на касетите

Cartridge setting

Flash spray: 00 ▾	Printing method: Right ▾
Cartridge type: solvent ▾	Authorization type: 0 ▾
Properties: 0 ▾	printing sound: Close ▾

<b>Флаш спрей</b>	Стойността по подразбиране на статичната машина е 0 0 (стойността по подразбиране на онлайн машината е 03), единицата е секунди, само когато влезе в печат състояние, то е валидно в процеса на отпечатване; 0 означава, че не е разрешено
<b>Тип на касетата</b>	Задайте напрежението на печат на касетата с мастило, стойността по подразбиране е Solvent (Разтворител). на базата на мастило
<b>Метод на отпечатване</b>	Отляво или отдясно, 12,7-милиметровите касети имат два реда отвори за мастило, а за печат може да се избере един ред отвори за мастило
<b>Тип на разрешаване</b>	Можете да зададете дата на използване, като стойността по подразбиране е 0 (постоянна)
<b>Дюзата вибрира</b>	Изключено (по подразбиране), тази опция изисква да се изберат мастило и касети. да се отвори, в противен случай може да се появи ред на предната страна на информацията за печат

## Интерфейс за печат



След натискане на бутона "Пауза" в състояние на печат можете да промените параметрите:

" пауза "състояние	1.натиснете " Брояч", за да зададете стойността на броене на печата
	2. Натиснете " Delay" (Забавяне), за да зададете времето за забавяне
състояние "изчакване на печата"	3.Press "PEST " може да се използва, за да се провери дали печатащата глава е мастилото е разпръснато;



Забележка: Касетата с мастило не трябва да се изключва от електрическата мрежа по време на печат,

в противен случай касетата с мастило ще се повреди.

## Бележки за машината

1. Ако машината се повреди, строго забранено е да се разглобява машината без писменото разрешение на компанията, ако машината се повреди поради самостоятелно разглобяване на машината, компанията няма да даде гаранция.
2. Препоръчително е да използвате нашите касети с мастило, за да сте сигурни, че информацията при печат е ясна.

## Описание на обработката на неизправностите

Условия	Предаване
<b>Не се отпечатва а изобщо</b>	<b>1. Проверка на дисплея: екранът не показва никаква информация:</b> А. Дали мастиленоструйният принтер е свързан към захранването; В. Трябва да натиснете и задържите бутона за захранване в продължение на 3 секунди, за да се включи; С. Ако използвате батерия, проверете дали батерията има достатъчно енергия;
	2. Проверете кабела за данни: проверете дали интерфейсът на линията за данни е разхлабен или не е свързан.
	3. Проверете настройката на параметъра: проверете дали параметърът за забавяне на печата и настройката за управление на печатането са правилни.
	4. Проверете разстоянието: трябва да има разстояние между продукта и продукта, в противен случай сензорът не може да се задейства.
	5. Проверете касетата: дали касетата с мастило е свършила, или касетата е запушен (изстискайте мастилото или почистете отвора на касетата).
	6. Проверете сензора или превключвателя: дали лампата на сензора е ярка, когато покрай нея преминава обект, и дали връзката между сензора и хоста е на мястото си.
	7. Проверете дали винтовете на държача на касетата са разхлабени и се уверете, че контактите на държача на касетата са в пълен контакт с патрон.

## Описание на често срещаните кодове за повреда:

**5227:** хостът не може да открие NFC на държача на дюзата, моля, изключете захранването и свържете отново кабела за данни, за да го включите.

**4545:** Главният двигател не може да открие задвижващата платка на държача на дюзата;

### Решението е следното:

1. Изключете захранващия кабел, след това свържете отново кабела за данни и го включете.
2. Ако задвижващата платка е изгоряла поради включване и изключване на касетата с мастило в състояние на пръскане, държачът на дюзата трябва да се смени.
3. (линеен мастиленоструен принтер) Ако кабелът за данни на печатащата глава се включва и изключва в състояние на включване, в резултат на което чипът на хоста изгаря, хостът трябва да се смени.

### 0403:

1. Ако хардуерът на машината и картата с данни не съвпадат, поставете оригиналната карта с данни обратно в машината;
2. (Статична машина) Моля, проверете дали интерфейсният контакт на крайния сензор е с лош контакт. След изключването му изключете интерфейса на крайния сензор и след това го включете отново.

**Забележка:** Ако при всички операции принтерът не може да се разпечата, свържете се с местния търговец или представител.

## Избор и поддръжка на касети

Принтерът използва високопрецизна печатаща глава на основата на разтворител и на водна основа.



касети. Ако се използва неподходяща касета, яснотата на отпечатаната информация ще бъде засегната и машината може да се повреди.

### **Касети с мастило на основата на разтворител (бързосъхнещо): за непропускливи повърхности:**

1. касетата с мастило на основата на разтворител изсъхва бързо, когато използвате касета на основата на разтворител, трябва да се печата постоянно, за да се предотврати изсъхването на мастилото в предния край на печатащата глава, ако не се печата за определен период от време, мастилото в предната част на дюзата изсъхва,

и печатащата глава трябва да се избърше с чиста хартия.

2. Времето за изсъхване на мастилото на основата на разтворител обикновено е около 6 секунди, в зависимост от

в зависимост от условията на околната среда (горещо - бързо съхнене) и количеството

мастило върху отпечатания обект, като колкото по-дебел и тъмен е шрифтът, толкова по-бавно е времето за съхнене.

3. когато принтерът е изключен, извадете касетата и затворете капака на касетата, за да да предотвратите изсъхването на мастилото по повърхността на касетата.



### **Касети на водна основа: за пропускливи материали:**

При нормални обстоятелства касетите с мастило на водна основа не се нуждаят от поддръжка и могат да се отпечатват автоматично след стартиране, но понякога по време на използването на машината по повърхността на дюзата полепва прах, така че ефектът от отпечатването не е добър и е необходима проста поддръжка.

Избършете повърхността на печатащата глава с чиста хартия.

### **Предпазни мерки за използване на касети с мастило:**

Касетата с мастило е консуматив и няма гаранция след използването ѝ;

Когато касетата не се използва, тя трябва да се извади от машината и да се затвори със защитен капак!

**Когато касетата не се използва, тя трябва да се извади от машината и да се затвори със защитен капак!**

1. След като машината е изключена, извадете касетата с мастило



2. Защитният капак на разпръскващата глава трябва да бъде покрит



3. Ако не го използвате дълго време, препоръчваме да го поставите в запечатан плик и да го съхранявате на хладно място



Забележка: Масилото от касетата е валидно за 6 месеца, като най-добрите резултати са в рамките на 3 месеца.

## Причини за повреда на касетата и решения

### Два възможни начина за изгаряне на касетата

1. Поставяйте и изваждайте касетата в състояние на печат, касетата лесно прегаря и стойността на нивото на мастилото не е точна (Това е най-често срещаният случай, затова обърнете специално внимание).

**2. Тип касета по подразбиране на мастиленоструен принтер Напрежението е:** Ако напрежението се регулира на повече от 10 V или се зададе опцията за касета с мастило на водна основа, а след това се печата с касета с мастило на основата на разтворител, касетата с мастило на основата на разтворител трябва да изгори.

### Ефектът на печат не е добър, както следва:

#### Първо, дюзата на касетата с мастило е блокирана

1. Избършете долната дюза с мека и чиста хартиена кърпа, а хартиената кърпа има мастило след избърсване, което показва, че само част от нея е блокирана, и след това опитайте ефекта на печат.
2. Ако това не помогне, можете да залепите спирт с хартиена кърпа и да избършете касетата.
3. Превключете другата страна на отвора на дюзата в системните настройки на машината → настройките на касетата с мастило → метода на печат, ако все още не работи, можете само да избегнете проблемната позиция.
4. Проверете долните контакти на касетата и контактите на държача на дюзата дали не са залепени с мастило, за да е лош контактът, и ако е така, ги избършете със спирт.



#### Второ, касетата е изгоряла

1. В машината System Settings (Системни настройки) → Cartridge Settings (Настройки на касетата) → Printing Method (Метод на печат) Превключете другата страна на дюзата, ако тя все още не работи, можете само да смените касетата с мастило.



#### Трето, касетата с мастило има въздух (предната част се отпечатва нормално, а задната липсва)

Въздухът трябва да бъде изхвърлен.



## Как да източите въздуха от касетата

1. Ако от страни на касетата има отвор, моля, използвайте дюзата, за да я обърнете нагоре, използвайте подходящ инструмент, за да стиснете леко, докато мастилото леко изтече от дюзата, (в процеса въздухът в касетата също се изхвърля), тази операция може да доведе до изстискване на торбичката с мастило, **моля, обърнете внимание на операцията!**



1. Поставете дюзата на касетата с лице нагоре

2. използвайте подходящ инструмент, за да изстискате внимателно

3. дюзите се раздуват (въздухът)

4. използвайте кърпа за прах, за да избършете мастилото

2. Ако от страни на касетата с мастило няма отвор, следвайте следната стъпка 1.2, докато мастилото леко изтече от дюзата (по време на този процес въздухът в касетата също се изключва), операцията може да доведе до изстискване на торбичката с мастило,

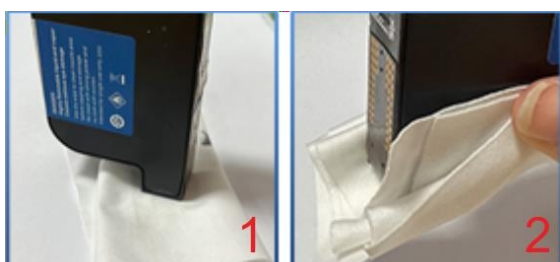
**моля, обърнете внимание на операцията!**



1. Отворете страничния капак на касетата чрез вендузите


2. С дюзата, обърната нагоре, внимателно изстискайте торбичката с мастило

3. Дюзата на касетата се подплатява с кърпа за прах и дюзата внимателно се разклаща надолу (тази операция може да не успее да изключи въздуха в зависимост от състоянието на касетата).



1. Дюзата е подплатена с кърпа за прах

2. Внимателно разклатете дюзата надолу

<h1>Certificate</h1>	
ID: _____	
Model: _____	
Inspector: _____	
Inspection date: _____	

Искрено и взаимноизгодно и общо развитие с вас. Вашият избор ни прави партньор за цял живот!

Искрено се надяваме, че мастиленоструйният принтер ще има стойност за вас!